

## ZAAWANSOWANE PLANOWANIE JAKOŚCI WYROBU APQP

### PROGRAM SZKOLENIA

#### Moduł I

- 1) Matryca odpowiedzialności - planowanie jakości
- 2) Zakres projektu i zespół
- 3) Decyzja źródłowa - plan uruchomienia
- 4) Dane wejściowe do Planowania Jakości - plan zapewnienia - identyfikacja ryzyka i zarządzanie nim
- 5) Planowanie i rozwój wyrobu
- 6) Planowanie i rozwój procesu
- 7) Uruchomienie - jak to planować i mierzyć - wyrób proces
- 8) Dane zwrotne - jak udoskonalić wyrób/proces

#### Moduł II

- **Planowanie i rozwój wyrobu**
  - 1) DFMEA/DFM
  - 2) Kontrola prototypu - D&V/DV&P
  - 3) Dokumentacja wyrobu
  - 4) Charakterystyki specjalne/pomiary
  - 5) Uzupełniające wyposażenie
  - 6) TFC
  - 7) Zmiany w specyfikacjach wyrób/materiał
  - 8) Analizy
  - 9) Podsumowanie

#### Moduł III

- **Planowanie ,rozwój walidacja procesu**
  - 1) Flow-chart /lay-out
  - 2) Charakterystyki wyrobu procesu -matryca - PFMEA



- 3) Plan kontroli
- 4) Dokumentacja procesu
- 5) Pakowanie wyrób/materiał
- 6) Testy i analizy zdolności R&R, LRR, SPC/MSA/DV&P
- 7) Zatwierdzenie wyrobu /procesu
- 8) Wsparcie kierownictwa / produkcja seryjna
- 9) Doskonalenie wyrobu procesu - dane z rynku/serwis
- 10) CP planowanie kontroli + DCP (dynamiczny plan kontroli)
- 11) Podsumowanie.

Czas trwania szkolenia: 2 dni

