

INTERPRETACJA RYSUNKU TECHNICZNEGO ZGODNIE Z WYMAGANIEM NORMY ISO GPS

PROGRAM SZKOLENIA

1. Powtórzenie podstawowych informacji o rysunku technicznym
2. GPS - specyfikacja geometryczna produktu.
3. Struktura norm GPS (ISO 1101, ISO 14405, ISO 8015)
4. GD&T - geometryczne wymiarowanie i tolerowanie a GPS.
5. Tolerowanie ogólne
6. Układ tolerancji i pasowań
7. Tolerowanie gwintów oraz ściętych krawędzi
8. Elementy geometryczne, teoretyczne, zastępcze, skojarzone
9. Klasyfikacja i symbolika tolerancji geometrycznych
10. Tolerancje kształtu: prostoliniowości, płaskości, okrągłości, walcowości, kształtu wyznaczanego zarysu, kształtu wyznaczonej powierzchni - interpretacja i metodyka pomiaru
11. Bazy wymiarowe : ich rodzaje, tworzenie układów bazowych.
12. Tolerancje kierunku: równoległości, prostopadłości, nachyleni - interpretacja i metodyka pomiaru
13. Tolerancje położenia: pozycji, współosiowości, symetrii- interpretacja i metodyka pomiaru
14. Warunki (zasady) stosowane w tolerowaniu (MMC, LMC, RMC, EC).
15. Chropowatość powierzchni
16. Połączenia zgrzewane, spawane - oznaczenia na rysunku
17. Dobór narzędzi i strategii pomiarowych do zapisów rysunkowych
18. Dyskusja i ćwiczenia na przykładowych

Szkolenie jest kierowane do: osób bezpośrednio zajmujących się użytkowaniem dokumentacji techniczno-rysunkowej zarówno w obszarze kooperacji jak i produkcji. Aspekt tworzenia i doboru metod pomiaru zinterpretowanych wymagań rysunkowych zainteresuje pracowników służb zapewnienia jakości.

Czas trwania szkolenia: 2 dni

