

# ZAAWANSOWANE PLANOWANIE JAKOŚCI WYROBU APQP I PROCES ZATWIERDZENIA CZĘŚCI DO PRODUKCJI PPAP

## PROGRAM SZKOLENIA

### Moduł I

- 1) Matryca odpowiedzialności – planowanie jakości
- 2) Zakres projektu i zespół
- 3) Decyzja źródłowa – plan uruchomienia
- 4) Dane wejściowe do Planowania Jakości – plan zapewnienia – identyfikacja ryzyka i zarządzanie nim
- 5) Planowanie i rozwój wyrobu
- 6) Planowanie i rozwój procesu
- 7) Uruchomienie – jak to planować i mierzyć – wyrób proces
- 8) Dane zwrotne – jak udoskonalić wyrób/proces

### Moduł II

- **Planowanie i rozwój wyrobu**
  - 1) DFMEA/DFM
  - 2) Kontrola prototypu - D&V/DV&P
  - 3) Dokumentacja wyrobu
  - 4) Charakterystyki specjalne/pomiary
  - 5) Uzupełniające wyposażenie
  - 6) TFC
  - 7) Zmiany w specyfikacjach wyrób/materiał
  - 8) Analizy
  - 9) Podsumowanie



## Moduł III

- **Planowanie, rozwój walidacja procesu**
  - 1) Flow-chart /lay-out
  - 2) Charakterystyki wyrobu procesu -matryca - PFMEA
  - 3) Plan kontroli
  - 4) Dokumentacja procesu
  - 5) Pakowanie wyrób/materiał
  - 6) Testy i analizy zdolności R&R, LRR, SPC/MSA/DV&P
  - 7) Zatwierdzenie wyrobu /procesu
  - 8) Wsparcie kierownictwa / produkcja seryjna
  - 9) Dookonanie wyrobu procesu - dane z rynku/serwis
  - 10) CP planowanie kontroli + DCP (dynamiczny plan kontroli)
  - 11) Podsumowanie.

## PPAP – MODUŁ IV

- 1) Wprowadzenie do zatwierdzania części, procesu
- 2) Wymagania przedłożenia
- 3) Poziomy przedłożenia
- 4) Wymagania zapisów/dokumentów w pliku PPAP
- 5) Wymagania specyficzne klientów a przygotowanie zatwierdzenia – PPAP
- 6) Jak przygotować plik PPAP dla klienta
- 7) Jak sprawdzać PPAP dostawców
- 8) Przykłady PPAP dla klientów OEM Automotive
- 9) Podsumowanie

Czas trwania szkolenia: 2 dni

