

# WYMAGANIA SYSTEMU ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ AESQ DLA ORGANIZACJI PROJEKTUJĄCYCH I PRODUKUJĄCYCH SILNIKI LOTNICZE ZGODNIE z AS/EN 13100:2021

## PROGRAM SZKOLENIA

### PRE - TEST

- Wstęp - cel i rola normy.
- Zakres (rozdział 1 AS/EN13100).
- Dokumentów mające zastosowanie (rozdział 2 AS/EN13100).
- Określenia i definicje (rozdział 3 AS/EN13100).

### **Część A - AS 9100 Systemy Zarządzania Jakością - Wymagania dla organizacji lotniczych, kosmicznych i obronnych - wymagania dodatkowe AESQ:**

- Kontekst organizacyjny (rozdział 3 AS/EN13100 cz. A).
- Przywództwo (rozdział 5 AS/EN13100 cz. A).
- Planowanie (rozdział 6 AS/EN13100 cz. A).
- Zaplecze (rozdział 7 AS/EN13100 cz. A).
- Operacje (rozdział 8 AS/EN13100 cz. A).
- Ocena wyników działania (rozdział 9 AS/EN13100 cz. A).
- Doskonalenie (rozdział 10 AS/EN13100 cz. A).

### **Część B - AS 9145 - Zaawansowane planowanie jakości wyrobu (APQP) i proces zatwierdzania części do produkcji (PPAP) - wymagania dodatkowe AESQ:**

- Wstęp (rozdział 1 AS9145).
- Zakres (rozdział 2 AS9145).
- Odniesienia (rozdział 3 AS9145).



- Zaawansowane planowanie jakości wyrobów APQP (rozdział 4 AS9145):
  - Wymagania ogólne.
  - Zaawansowane planowanie jakości wyrobu zarządzanie projektem.
    - Faza 1 Wymagania - planowanie.
    - Faza 2 Wymagania - projektowanie i rozwój produktu.
    - Faza 3 Wymagania - projektowanie i rozwój Procesu.
    - Faza 4 Wymagania - walidacja wyrobu i procesu.
    - Faza 5 Wymagania - bieżąca produkcja, użytkowanie i usługi po dostawie.
- Zatwierdzanie części PPAP (rozdział 5 AS9145):
  - Wymagania dotyczące procesu zatwierdzania części do produkcji.
  - Dokumentacja i składanie dokumentów w procesie zatwierdzania części produkcyjnej.
  - Dyspozycja procesu zatwierdzania części produkcyjnej.
  - Proces ponownego zatwierdzania części produkcyjnej.
- Proces zarządzania ryzykiem w łańcuchu dostaw AESQ - wymagania dodatkowe.
- Plan kontroli - wymagania dodatkowe.
- Plan kontroli przed uruchomieniem - wymagania dodatkowe.

**Część C - Podstawowe narzędzia jakości zapobiegania wadom wspierające APQP i PPAP - wymagania uzupełniające:**

- Przegląd wymagań dodatkowych i kluczowe narzędzia do planowania jakości wymagań pomocniczych.
- Kluczowe wymagania do rozwijania narzędzi planowania jakości:
  - FMEA projektu - wymagania uzupełniające.
  - Kluczowa charakterystyka wyrobu (KC) - wymagania dodatkowe.
  - Diagramy przepływu procesu (PFD) - wymagania dodatkowe.
  - FMEA procesu - wymagania dodatkowe.
  - Kluczowe charakterystyki procesu (KC) - wymagania dodatkowe.
  - Plan kontroli produkcji - wymagania dodatkowe.
  - Analiza systemów pomiarowych (MSA) - wymagania dodatkowe.
  - Wstępne Badania Zdolności Procesowej - Wymagania Dodatkowe.



**Należymy do Grupy: Sudhara International Company Sp. z o.o.**

KRS: 0000702062 NIP: 6342911050 REGON: 368642667

Make Your Business Go Forward

---

- Uwagi końcowe

POST - TEST

Czas trwania szkolenia - 5 dni



Park Naukowo - Technologiczny  
Ul. Ligocka 103, 40 - 568 Katowice



+0048 32 724 35 86



info@sudharapolska.com  
www.sudharapolska.com