
PLANOWANIE PROJEKTU I ZAPEWNIENIE JAKOŚCI

PRZEMYSŁE MOTORYZACYJNYM – APQP/MLA I PPAP/VDA2

PROGRAM SZKOLENIA

Cel szkolenia:

Uczestnicy mogą oczekiwać, że zdobędą wiedzę i rozwiną umiejętności pozwalające na: podobieństwa i różnice APQP i MLA kluczowych metod planowania projektów w przemyśle motoryzacyjnym.

Pre - test

1.1 APQP/MLA:

- Zrozumienie i stosowanie fazy APQP oraz poziomu dojrzałości MLA.
- Znajomość różnicy pomiędzy celami projektowymi, wymaganiami i specyfikacjami.
- Powiązanie narzędzi z procesem rozwoju produktu w celu bardziej efektywnego wykorzystania zasobów inżynierskich.
- Tworzenie Planu Jakości Produktu dla Zarządzania Projektem.
- Powiązanie wyników kluczowych narzędzi: Design / Process Failure Mode and Effects Analysis (DFMEA / PFMEA), Design for Manufacturability and Assembly (DFM/A).
- Zdefiniowanie ryzyka i określenie poziomów jego ograniczania.
- Wybór efektywnego zespołu Cross Functional Team (CFT).
- Usprawnienie współpracy inżynierów.



- Usprawnienie współpracy łańcucha dostaw z organizacjami.
- Określenie specjalnych cech projektu i procesu.
- Tworzenie i zarządzanie planami działań dla przeglądu projektu.
- Zarządzanie i przechowywanie zdobytych doświadczeń do wykorzystania w przyszłości.
- Zrozumienie metodologii planu kontroli.

1.2 PPAP/VDA2:

Ponieważ PPAP i APQP nie mogą być rozdzielone tak samo jak VDA2 i MLA, dokumenty PPAP są wynikiem APQP. PPAP dostarcza dowodów, że APQP zostało pomyślnie przeprowadzone. Słabe wyniki w PPAP lub odrzucona próbka mogą być przypisane słabemu APQP. Dostawy w PPAP są rozszerzeniem planowania APQP. Elementy PPAP są wymienione poniżej, zauważ, że wiele z nich jest takich samych jak narzędzia APQP lub są wynikami wyjściowymi narzędzi APQP:

- Gwarancja przedłożenia części (PSW).
- Zapisy projektowe.
- Dokumenty zmian inżynierskich.
- Zatwierdzenie techniczne klienta.
- FMEA projektu (DFMEA).
- Przepływ procesu.
- FMEA procesu (PFMEA).
- Wyniki wymiarowe.
- Wyniki testów wydajnościowych i materiałowych.
- Wstępne badanie zdolności procesu.
- Analiza systemów pomiarowych (MSA).
- Dokumentacja kwalifikowanego laboratorium.
- Wymagania dotyczące materiałów masowych (jeśli są wymagane).
- Plan kontroli.



- Potwierdzenie kosmetyczne lub wizualne.
- Próbką produktu.
- Próbką główną.
- Pomoce kontrolne.
- Zapisy zgodności z wymaganiami klienta.
- Warsztaty i otwarta dyskusja.
- Podsumowanie.

Post - test

Czas trwania szkolenia: 2 dni

