

ZAAWANSOWANE PLANOWANIE JAKOŚCI PRODUKTU (APQP) I PROCES ZATWIERDZANIA CZĘŚCI DO PRODUKCJI (PPAP) W PRZEMYŚLE LOTNICZYM, KOSMICZNYM I OBRONNYM NA ZGODNOŚĆ Z AS 9145 ORAZ RM 13145

PROGRAM SZKOLENIA

OPIS SZKOLENIA

Norma AS 9145 została stworzona w celu określenia wymagań procesowych dla przemysłu lotniczego, kosmicznego i obronnego w zakresie Zaawansowanego Planowania Jakości Wyrobu (APQP) oraz Procesu Zatwierdzenia Części Produkcyjnych (PPAP). Aspekty APQP tego standardu definiują metodologię zapewniającą, że procesy rozwoju produktu stosowane w przemyśle lotniczym, kosmicznym i obronnym są w pełni zintegrowanymi, etapowymi procesami, które rozciągają się od koncepcji i projektu, poprzez planowanie i realizację procesu produkcyjnego, aż do użytkowania produktu, obsługi i opinii klienta. PPAP jest wynikiem APQP, potwierdzającym, że proces produkcyjny wykazał potencjał do wytwarzania wyrobów, które stale spełniają wszystkie wymagania w tempie zgodnym z zapotrzebowaniem klienta.

SZCZEGÓŁOWY PLAN SZKOLENIA

1. Wprowadzenie: AS 9145, RM 13145 a powiązanie z normą AS 13100:2021.
2. Terminy i definicje - AESQ.
3. AESQ Strategia Grupy/SAE - ITC rozwój nauk technicznych i inżynierskich.
4. Międzynarodowa Grupa Jakości w Lotnictwie (IAQG).
5. Zastosowanie: Nowy projekt lub modyfikacje produktu, przeniesienie z jednego zakładu do drugiego, nowy proces lub zmiany w przetwarzaniu.
6. Wykres czasowy APQP i PPAP zapewnienie ram dla metodologii.



7. „Team to Team” – „RACI” metoda.
8. Zaangażowanie i wsparcia kierownictwa.
9. Definicje: charakterystyki projektu, KC, CI, PRR, DV, PV,
10. Podstawy APQP i PPAP do obsługi Projektów.
11. Schemat przepływu APQP-PPAP do zarządzania procesami.
12. Szczegółowe informacje na temat ról specjalistów PPAP i zarządzania procesami.
13. APQP **V** Diagram
14. APQP/PPAP wydarzenia - ikony wg RM 13145.
15. Matryca aplikacji dla zdarzeń APQP-PPAP – zmiany:
 - a. Faza 1 – Planowanie.
 - b. Faza 2 – Projektowanie i rozwój produktu.
 - c. Faza 3 – Projektowanie i rozwój procesu, Plan kontroli, Kryteria akceptacji dla badań zdolności procesu.
 - d. Faza 4 – Walidacja produktu i procesu.
 - e. Faza 5 – Obsługa po dostawie.
16. Podstawowe 27 elementów APQP PPAP:
17. Elementy APQP i PPAP względem faz APQP.
18. Matryca aplikacji dla elementów APQP i PPAP.
19. Proces zarządzania ryzykiem łańcucha dostaw (zapewnienie projektu APQP).
20. Różnice między plikiem PPAP a przedłożeniem PPAP.
21. Zawartość przedłożenia PPAP – poziomy przedłożenia.
22. Koordynator PPAP/Autoryzowany Przedstawiciel Klienta (CARE).
23. Zarządzanie FAI.
24. Przedłożenie PPAP.
25. Plan działań naprawczych dla przedłożenia PPAP.
26. Tabela znaczenia Submit/Retain/Consult/Witness.
27. Zmiana poziomu przedłożenia.
28. Podsumowanie i zakończenie.

Do kogo adresowane szkolenie:

- a) Szkolenie adresowane jest do firm lotniczych, które zamierzają wdrożyć w swojej organizacji metodykę APQP - PPAP jako narzędzie do zarządzania projektami i produkcji (krótko seryjnej/jednostkowej/seryjnej ...) lub też z racji prowadzonego biznesu zobowiązane są to stosowania norm APQP - PPAP.



- b) Uczestnikami powinny być osoby, które podczas swojej codziennej pracy zajmują się wymaganiami APQP, PPAP; zespoły i liderzy APQP PPAP.

Spodziewane korzyści dla uczestników i firm:

- Ugruntowanie wiedzy z zakresu metodyki APQP/PPAP na zgodność z normą AS 9145 oraz podręcznikiem referencyjnym RM 13145 i normą AS 13100.
- Poznanie poszczególnych faz stosowanych w APQP – PPAP.
- Praktyczna wiedza z zakresu APQP PPAP umożliwiająca zrozumienie oczekiwań klientów oraz samodzielną realizację projektu.
- Zrozumienie aspektów niezbędnych dla prawidłowego prowadzenia projektów zgodnie z zasadami APQP PPAP.

Czas trwania szkolenia - 2 dni

