

WSPÓŁPRZĘDNOŚCIOWE MASZYNY POMIAROWE – METODYKA POMIARÓW

PROGRAM SZKOLENIA

1. Współrzędnościowa technika pomiarowa - co to jest?
2. Budowa maszyn pomiarowych, błędy pomiarów
3. GPS kontra GD&T
4. Wymiary lokalne oraz wymiary globalne - co mówią normy
5. Zasada powierzchni przylegających
6. Elementy geometryczne i teoretyczne
7. Bazy, układy bazowe - analiza rysunku technicznego pod kątem układów bazowych i ich tworzenia podczas programowania maszyn CMM
8. Tolerancje kształtu - metodyka pomiarów na maszynach współrzędnościowych
9. Tolerancje kierunku - metodyka pomiarów na maszynach współrzędnościowych
10. Tolerancje położenia - metodyka pomiarów na maszynach współrzędnościowych
11. Zasada maksimum i minimum materiału
12. Budowanie programów pomiarowych, określanie strategii pomiaru
13. Ćwiczenia praktyczne na maszynach współrzędnościowych wykorzystujące przedstawioną teorię.

Czas trwania szkolenia - 2 dni

