

BLOK TWORZYWA SZTUCZNE

PROCES WTRYSKU

Cel szkolenia:

Celem szkolenia jest przekazanie uczestnikom kompleksowej wiedzy na temat procesu wtrysku, w tym historii technologii, ustawień i optymalizacji cyklu wtryskarki, bezpiecznego rozruchu i zabezpieczenia procesu, a także identyfikacji i rozwiązywania problemów związanych z procesem wtrysku oraz wtrysku wielokomponentowego (2K, 3K, 4K).

Program szkolenia:

Dzień 1:

- Historia procesu wtrysku:**
 - Przegląd ewolucji technologii wtrysku tworzyw sztucznych.
- Wstęp do ustawiania i przygotowania gniazda produkcyjnego:**
 - Kluczowe kroki w ustawianiu i przygotowaniu gniazda produkcyjnego.
- Cykl wtryskarki:**
 - Omówienie poszczególnych etapów cyklu wtryskarki.
- Bezpieczny rozruch:**
 - Procedury bezpiecznego uruchamiania wtryskarki.
- Zwalnianie produkcji: FPA, karta parametrów:**
 - Procesy związane ze zwalnianiem produkcji, w tym Final Production Approval (FPA) i karta parametrów.
- Optymalizacja i prawidłowe zabezpieczenie procesu:**
 - Techniki optymalizacji procesu wtrysku.
 - Zabezpieczenie procesu i zapewnienie jakości dla klienta.
- Problemy i rozwiązania:**
 - Panel dyskusyjny dotyczący typowych problemów i sposobów ich rozwiązywania.





Dzień 2:

8. Proces wtrysku:

- o Procesowe wady wyprasek
 - Identyfikacja i korekta wad wynikających z procesu produkcyjnego.
- o Konstrukcyjne wady wyprasek
 - Identyfikacja i korekta wad konstrukcyjnych wyprasek.
- o Problemy i rozwiązania
 - Panel dyskusyjny dotyczący rozwiązywania problemów związanych z wadami wyprasek.

9. Proces wtrysku wielokomponentowego (2K, 3K, 4K):

- o Optymalizacja procesu wtrysku wielokomponentowego.
- o Specyficzne problemy i ich rozwiązania dla wtrysku 2K, 3K, 4K.

Korzyści po szkoleniu:

- **Wiedza o historii i rozwoju technologii wtrysku:** Uczestnicy zyskają lepsze zrozumienie ewolucji i nowoczesnych technologii wtrysku tworzyw sztucznych.
- **Umiejętność ustawiania i przygotowania gniazda produkcyjnego:** Praktyczne umiejętności w przygotowaniu stanowiska pracy i ustawianiu wtryskarek.
- **Optymalizacja cyklu wtryskarki:** Zwiększenie efektywności produkcji poprzez optymalizację cyklu wtryskarki.
- **Bezpieczny rozruch i zwalnianie produkcji:** Zwiększenie bezpieczeństwa pracy oraz umiejętność prawidłowego zwalniania produkcji.
- **Zabezpieczenie procesu i klienta:** Umiejętność prawidłowego zabezpieczenia procesu produkcyjnego oraz zapewnienie jakości produktów.
- **Rozwiązywanie problemów:** Praktyczne wskazówki i strategie rozwiązywania typowych problemów związanych z procesem wtrysku.

Grupa odbiorcza:

- Technicy utrzymania ruchu zajmujący się obsługą i konserwacją wtryskarek.
- Inżynierowie produkcji odpowiedzialni za optymalizację procesów produkcyjnych.
- Pracownicy działów kontroli jakości zainteresowani zwiększeniem jakości produktów.
- Operatorzy maszyn wtryskowych chcący pogłębić swoją wiedzę techniczną.
- Menadżerowie produkcji pragnący lepiej zrozumieć procesy technologiczne w swojej firmie.

Czas trwania szkolenia: 2 dni

