



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

PRZEDSTAWICIEL DS BEZPIECZEŃSTWA I ZGODNOŚCI WYROBU (Product Safety & Conformity Representative) PSCR

PROGRAM SZKOLENIA

Cel szkolenia

Celem szkolenia jest kompleksowe przygotowanie uczestników do pełnienia roli Przedstawiciela ds. Bezpieczeństwa i Zgodności Wyrobu (PSCR), zgodnie z wymaganiami klientów branży motoryzacyjnej (m.in. VW, BMW), normami jakościowymi (IATF 16949, VDA, CSR), a także obowiązującymi regulacjami prawnymi w zakresie bezpieczeństwa produktów. Szkolenie ma na celu rozwinięcie kompetencji w zakresie zarządzania ryzykiem produktu, współpracy międzydziałowej, odpowiedzialności prawnej oraz przygotowania do skutecznego reagowania na sytuacje niezgodności i reklamacji związanych z bezpieczeństwem.

Program szkolenia:

Dzień pierwszy:

Pre test

1. Wprowadzenie:
 - Potrzeba powołania pełnomocnika do spraw bezpieczeństwa wyrobu.
 - Podstawowe elementy systemu zarządzania ryzykiem.
2. Wymagania Specyficzne VW i BMW:
 - Zarządzanie bezpieczeństwem wyrobu oraz rola pełnomocnika do spraw bezpieczeństwa i zgodności wyrobu (PSCR).
3. Funkcja Przedstawiciela Bezpieczeństwa i zgodności Wyrobu:
 - Wymagania IATF/IAOB/AIAG/CSR/VDA - w tym Volkswagen i BMW.
 - Kwalifikacje Pełnomocnika PSCR:
 - Znajomość wyrobu.
 - Uregulowania prawne.
 - Analiza ryzyka.
 - Obowiązki Pełnomocnika PSCR:
 - Współpraca na etapach konstrukcji.
 - Współpraca z Działem Jakości, Engineeringiem, Produkcją.
 - Analiza procesów produkcji. Kontrola i monitorowanie procesów i wyrobów.
 - Reklamacje - optymalizacja pod kątem bezpieczeństwa.



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

- Odpowiedzialności PSCR w firmie:
 - Raportowanie wewnętrzne i zewnętrzne.
 - Typowe odpowiedzialności, karta pracy i schemat organizacyjny.
 - Analiza problemów (Problem Analysis).

Warsztaty:

- Bezpieczeństwo - analiza problemów produkcyjnych.
- Tworzenie List Kontrolnych (m.in. bezpieczeństwa) wykorzystanie metodologii PDCA.

Dzień drugi - PSCR: aspekty prawne

1. Akty prawne regulujące zagadnienia.
2. Rola Pełnomocnika.
3. Czym jest? Podmiot dokonujący homologacji. Produkty wymagające homologacji. Konsekwencje wprowadzenia produktu do obrotu bez homologacji.
4. Ogólne bezpieczeństwo produktów. Regulacje prawa polskiego i unijnego. Zasady. Podmioty odpowiedzialne za produkt niebezpieczny. Rodzaje odpowiedzialności. Sankcje. System RAPEX.
5. Oznakowanie produktu. Znak CE. Znak bezpieczeństwa B. Podmiot nadający. Znaczenie znaku. Skutki nieoznakowania produktu znakiem CE lub znakiem bezpieczeństwa B.

PSCR - Odpowiedzialność:

1. Odpowiedzialność z tytułu rękojmi i gwarancji. Zakres przedmiotowy i podmiotowy odpowiedzialności. Roszczenia konsumenta i przedsiębiorcy.
2. Odpowiedzialność członka Zarządu i pracownika za szkodę. Rodzaje odpowiedzialności. Zakres przedmiotowy i podmiotowy odpowiedzialności. Sankcje.
3. Podsumowanie.
4. Dyskusja.

Drugi dzień szkolenia prowadzony jest przez kancelarię prawną.

Grupa odbiorcza

Szkolenie skierowane jest do **Pełnomocników PSCR** (osoby pełniące lub przygotowujące się do tej funkcji):

- Inżynierów jakości, inżynierów produktu, konstruktorów i technologów.
- Specjalistów ds. jakości, zgodności.
- Managerów działów technicznych, jakości oraz produkcji.
- Członków zarządów odpowiedzialnych za bezpieczeństwo wyrobu i ryzyko prawne.

Korzyści po szkoleniu

Po zakończeniu szkolenia uczestnicy będą potrafili:

- Prawidłowo interpretować **wymagania klientów (OEM)** dotyczące PSCR, w szczególności VW i BMW.



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

- Znać zakres **obowiązków i odpowiedzialności PSCR** w organizacji oraz dokumentować je zgodnie z wymaganiami systemów jakości.
- Efektywnie **zarządzać ryzykiem bezpieczeństwa produktu** na każdym etapie cyklu życia wyrobu.
- Rozumieć konsekwencje **prawne i organizacyjne** wynikające z niewłaściwego oznakowania, braku homologacji, czy wprowadzenia produktu niebezpiecznego do obrotu.
- Przygotować organizację do **audytów i inspekcji zewnętrznych** w obszarze bezpieczeństwa wyrobu.
- Wykorzystywać w praktyce **narzędzia analizy problemów i tworzenia list kontrolnych**, w tym metodologię PDCA.

Metodyka szkolenia

Szkolenie realizowane jest z wykorzystaniem metod aktywizujących i wspierających trwałe przyswajanie wiedzy:

- **Wykłady eksperckie** – prowadzone przez doświadczonego trenera z branży motoryzacyjnej i systemów jakości oraz kancelarię prawną – drugiego dnia szkolenia.
- **Analiza przypadków (case study)** – oparte na realnych przykładach reklamacji i niezgodności w kontekście bezpieczeństwa produktu.
- **Warsztaty praktyczne** – m.in. tworzenie list kontrolnych, analiza ryzyka, przegląd dokumentacji PSCR, symulacje raportowania.
- **Dyskusje moderowane** – wymiana doświadczeń między uczestnikami z różnych firm.
- **Materiały szkoleniowe** – zestaw narzędzi i szablonów wspomagających wdrożenie PSCR w organizacji.

Czas trwania szkolenia - 2 dni



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice