



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

CQI – 15 WELDING SYSTEM ASSESSMENT –

OCENA SYSTEMU/PROCESÓW SPAWANIA/ZGRZEWANIA

2 EDYCJA, STYCZEŃ 2020

PROGRAM SZKOLENIA

Ciągłe doskonalenie jakości jako wspólne podejście do Systemu Zarządzania podczas realizacji procesów spawania/zgrzewania.

Cel szkolenia

Celem szkolenia jest nabycie oraz praktyczne utrwalenie wiedzy z zakresu audytowania procesów specjalnych związanych ze spawaniem i zgrzewaniem, zgodnie z wymaganiami normy CQI-15. Uczestnicy nauczą się prawidłowo interpretować wymagania, planować i przeprowadzać audyty, identyfikować niezgodności oraz wdrażać działania korygujące, aby skutecznie wspierać systemy zarządzania jakością w swoich organizacjach.

Program szkolenia:

PRE - TEST

1. Charakterystyka procesów specjalnych w świetle wymagań ISO, IATF, AIAG.
2. Rodzina norm AIAG CQI.
3. Normy AIAG CQI w świetle wymagań Klientów. Powiązania normy CQI-15 z innymi wymaganiami globalnymi.
4. Wprowadzenie do normy CQI-15.
5. Podstawowa terminologia w normie CQI-15, omówienie przykładowych metod spajania.
6. Kwalifikacje audytorów oraz zasad planowania, realizacji oraz raportowania audytów.
7. Budowa arkuszy audytowych i system oceny:
 - Działania zapobiegawcze.
 - Analiza przyczyn źródłowych niezgodności oraz działania korygujące.
8. Szczegółowe omówienie wymagań w zakresie:
 - Ocena procesu spajania.
 - Dokumentacja.
 - Planowanie/Dokumentacja jakościowa.
 - Monitorowanie procesu produkcji/Dokumentacja.
 - Procedury i raportowanie przeróbek lub złomowania.
9. Ocena trendów wyników spawania.
10. Job Audyt – audyt w miejscu wykonywania operacji spajania:
 - Warsztaty praktyczne – Wypełnianie sekcji 1-5.
 - Warsztaty praktyczne – Job Audyt stosowanych procesów spawania/zgrzewania.



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

- Panel dyskusyjny z analizą wypełnionych formularzy.
11. Podsumowanie Szkolenia.

POST – TEST

Część warsztatowa (1 dzień) polega na wykonaniu analizy i oceny rzeczywistego procesu, gdzie występuje proces spawania/zgrzewania.

Warsztat ma za zadanie maksymalne utrwalenie i wprowadzenie do codziennej pracy wiedzy i umiejętności zdobytych podczas szkolenia (w ramach szkoleń dedykowanych w Organizacjach).

Warsztaty praktyczne – szczegółowe rozwinięcie sekcji praktycznej:

1. Wypełnianie sekcji 1-5 arkusza CQI-15.

Uczestnicy pracują indywidualnie lub w zespołach nad symulowanymi przypadkami audytowymi, skupiając się na:

- Identyfikacji kluczowych wymagań dla każdej sekcji (1-5).
- Oceny zgodności dokumentacji i praktyki z wymaganiami audytowymi.
- Weryfikacji, czy dane procesowe i zapisy spełniają kryteria oceny systemu.
- Wypełnianiu arkusza CQI-15 z zastosowaniem realnych przykładów z zakładów produkcyjnych.
- Analizie wyników i proponowaniu działań zapobiegawczych i korygujących.

2. Job Audit stosowanych procesów spawania/zgrzewania.

Część realizowana w obszarze produkcyjnym lub przy wsparciu materiałów multimedialnych:

- Uczestnicy obserwują i analizują wybrany proces spawania/zgrzewania w miejscu jego wykonywania.
- Identyfikacja potencjalnych niezgodności w praktyce operacyjnej względem normy CQI-15.
- Zbieranie danych bezpośrednio z procesu: ustawienia, zapisy z monitoringu, dokumentacja operatora.
- Wypełnianie arkusza Job Audit w czasie rzeczywistym z uwzględnieniem działań operatorów i warunków procesu.
- Ocena spójności między dokumentacją a rzeczywistym przebiegiem procesu.

3. Panel dyskusyjny z analizą wypełnionych formularzy.

- Prezentacja wyników zespołów z wcześniejszych warsztatów.
- Wspólna analiza błędów i najlepszych praktyk.
- Porównanie ocen, podejść do interpretacji wymagań i rekomendacji działań naprawczych.
- Udział prowadzącego w roli mentora: komentarz techniczny, wskazanie obszarów do poprawy.
- Finalne wnioski nad zastosowaniem wyników warsztatów w codziennej pracy uczestników.



Grupa docelowa

Szkolenie skierowane jest do:

- Inżynierów procesu oraz technologów odpowiedzialnych za spawanie/zgrzewanie.
- Audytorów wewnętrznych i zewnętrznych.
- Specjalistów ds. jakości.
- Kierowników produkcji i jakości.
- Osób przygotowujących organizację do audytów klientów i certyfikacyjnych w obszarze procesów specjalnych.



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

Korzyści z uczestnictwa

Po ukończeniu szkolenia uczestnicy:

- Zdobędą umiejętność prawidłowego stosowania normy CQI-15 w praktyce.
- Będą potrafili identyfikować luki w systemach jakości procesów spawalniczych.
- Rozwiną kompetencje w prowadzeniu skutecznych audytów procesów specjalnych.
- Ugruntują wiedzę techniczną i audytorską w kontekście wymagań klientów OEM i TIER 1.
- Otrzymają narzędzia do poprawy jakości, efektywności i bezpieczeństwa procesów spawania/zgrzewania.

Metodyka szkolenia

Szkolenie łączy formy wykładowe z intensywną pracą warsztatową. Metodyka obejmuje:

- Interaktywne prezentacje z przykładami rzeczywistych wdrożeń.
- Studium przypadku dla różnych technologii spajania.
- Ćwiczenia praktyczne w oparciu o formularze CQI-15.
- Prowadzenie audytu typu "Job Audit" w warunkach rzeczywistych.
- Panel dyskusyjny z omówieniem błędów i najlepszych praktyk.
- Testy sprawdzające poziom przyswojenia wiedzy (pre- i post-test).

Czas trwania szkolenia - 2 dni



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice