



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

CQI-23 (AIAG) MOLDING SYSTEM ASSESSMENT OCENA SYSTEMU W PRZETWÓRSTWIE TWORZYW SZTUCZNYCH

WYDANIE 2, LUTY 2023

PROGRAM SZKOLENIA

Ciągłe doskonalenie jakości jako wspólne podejście do Systemu Zarządzania podczas realizacji w procesie przetwórstwa tworzyw sztucznych.

Cel szkolenia

Szkolenie ma na celu przygotowanie inżynierów, audytorów, specjalistów ds. jakości oraz kierowników do skutecznego stosowania i wdrażania wytycznych normy CQI-23:2023 w organizacjach zajmujących się przetwórstwem tworzyw sztucznych. Uczestnicy zyskają umiejętność samodzielnego przeprowadzania oceny systemu formowania tworzyw zgodnie z najnowszymi wymaganiami AIAG oraz wdrażania działań doskonalących w swoich zakładach.

Program szkolenia:

Pre test

1. Wprowadzenie do procesów specjalnych w przetwórstwie tworzyw sztucznych:
 - Definicja procesów specjalnych w branży motoryzacyjnej.
 - Wpływ jakości procesu formowania na produkt końcowy.
2. Aktualizacja normy AIAG CQI-23 2023 – kluczowe zmiany:
 - Przegląd różnic pomiędzy wydaniem 2014 a 2023.
 - Nowe wymagania dotyczące zarządzania ryzykiem i doskonalenia procesu.
 - Zmiany w zakresie audytów i oceny zgodności.
3. Rola audytu w systemie jakości i jego znaczenie dla dostawców:
 - Typy audytów: audyt procesu, audyt wyrobu, audyt zadaniowy.
 - Wpływ wyników audytu na ciągłe doskonalenie organizacji.
4. Szczegółowe omówienie normy CQI-23 2023:
 - 4.1 Nowe wymagania dotyczące zarządzania personelem i kwalifikacji auditorów:
 - Odpowiedzialność personelu za jakość.
 - Rola auditorów w procesie oceny zgodności.
 - 4.2 Wymagania w zakresie zarządzania materiałami i produkcją:
 - Nowe standardy dotyczące przechowywania, transportu i kontroli jakości wyrobów.
 - Zasady nadzoru nad oprzyrządowaniem i narzędziami.
 - 4.3 Audyty procesu formowania tworzyw sztucznych:
 - Audyt procesu (m.in. parametry formowania, kontrola jakości, stabilność procesu).
 - Audyt produktu i montażu (wymagania dla wyrobów gotowych).



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

- Audyt pakowania i logistyki.
- 4.4 Aktualizacja tabel oceny procesu – nowe wymagania:

- Tabela A: Wtrysk.
- Tabela B: Rozdmuch.
- Tabela C: Formowanie próżniowe.
- Tabela D: Wytłaczanie.
- Tabela E: Formowanie RTM.
- Tabela F: Wyciskanie.
- Tabela G: Wyposażenie.
- Tabela H: Kontrola i badania części.

5. Dokumentacja i wymagania AIAG – praktyczne wdrożenie w organizacji:

- Przykłady dokumentacji audytowej.
- Zastosowanie CQI-23 w zarządzaniu jakością.

6. Warsztat praktyczny – analiza przypadków audytowych:

- Studium przypadku: analiza wyników audytu i działania korygujące.
- Dyskusja nad realnymi problemami w procesach formowania tworzyw sztucznych.
- Panel dyskusyjny i sesja Q&A.

7. Podsumowanie szkolenia.

Post test

Warsztat praktyczny – analiza przypadków audytowych – rozszerzenie sekcji praktycznej

Zakres warsztatu:

1. **Studium przypadku 1 – Wtrysk elementów technicznych dla przemysłu motoryzacyjnego:**
 - Analiza dokumentacji produkcyjnej i parametrów procesu.
 - Identyfikacja niezgodności w zakresie nadzoru nad oprzyrządowaniem.
 - Ocena stabilności procesu i zgodności z Tabelą A (Wtrysk).
 - Opracowanie planu działań korygujących i zapobiegawczych.
2. **Studium przypadku 2 – wybór danej tabeli, np. formowanie próżniowe paneli wnętrza pojazdu:**
 - Weryfikacja zgodności z wymaganiami CQI-23 dotyczącymi materiałów i warunków magazynowania.
 - Ocena kompetencji personelu i kwalifikacji operatorów.
 - Przeprowadzenie uproszczonego audytu z wykorzystaniem listy kontrolnej CQI-23.
3. **Analiza niezgodności – przypadki realne z zakładów produkcyjnych:**
 - Uczestnicy pracują w grupach nad analizą przykładowych raportów z audytów.
 - Identyfikacja krytycznych błędów systemowych i ich wpływu na jakość wyrobu.
 - Prezentacja wniosków przez grupy i wspólna dyskusja.
4. **Ocena zgodności z Tabelami G i H (Wyposażenie oraz Kontrola i badania części):**
 - Analiza kompletności zapisów dotyczących sprzętu kontrolno-pomiarowego.
 - Przegląd przykładów błędów w systemach kontroli końcowej i testów funkcjonalnych.
5. **Symulacja audytu procesu:**
 - Prowadzący odgrywa rolę auditora, a uczestnicy przedstawiają dane procesu.
 - Symulacja rozmowy audytowej i przeglądu dokumentacji.
 - Ocena dojrzałości procesu w skali CQI-23 oraz opracowanie planu działań.

Grupa odbiorcza

Szkolenie skierowane jest do:

- Inżynierów procesu i technologów przetwórstwa tworzyw sztucznych.



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

- Specjalistów i kierowników ds. jakości.
- Auditorów wewnętrznych i dostawców branży motoryzacyjnej.
- Liderów i koordynatorów ds. zgodności i audytów.
- Menedżerów produkcji oraz osób odpowiedzialnych za wdrażanie standardów AIAG.

Korzyści po szkoleniu

Po ukończeniu szkolenia uczestnicy:

- Zrozumieją nowe wymagania normy CQI-23:2023 oraz ich praktyczne zastosowanie.
- Nabędą umiejętności przeprowadzania skutecznych audytów formowania tworzyw.
- Nauczą się interpretować wyniki audytów i planować działania korygujące.
- Będą potrafili integrować wymagania CQI-23 z innymi standardami branżowymi (IATF 16949, VDA).
- Podniosą efektywność i zgodność procesów formowania z wymaganiami klientów OEM.
- Uzyskają gotowe narzędzia i przykłady dokumentacji do wdrożenia w organizacji.

Metodyka szkolenia

Szkolenie będzie prowadzone z wykorzystaniem:

- Prezentacji multimedialnych i wykładów interaktywnych – wprowadzenie do standardu i omówienie kluczowych zmian.
- Analizy studiów przypadków (case studies) – praktyczne zastosowanie normy CQI-23 na przykładach audytów.
- Ćwiczeń grupowych i warsztatów – w tym analiza dokumentacji audytowej, ocena przykładów formularzy oraz planowanie działań korygujących.
- Sesji Q&A oraz panelu dyskusyjnego – wymiana doświadczeń uczestników z prowadzącym.
- Testów wiedzy (pre-test i post-test) – ocena przyswojenia wiedzy i umiejętności.

Czas trwania szkolenia - 2 dni



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice