



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

WYMAGANIA EASA PART 21G

PROGRAM SZKOLENIA

Cel szkolenia

Celem szkolenia jest wszechstronne przygotowanie uczestników do samodzielnego i świadomego funkcjonowania w strukturach organizacji produkcyjnych zatwierdzonych przez EASA. Uczestnicy zapoznają się nie tylko z aktualnymi wymaganiami techniczno-organizacyjnymi wynikającymi z przepisów Part-21 Subpart G, ale również zdobędą umiejętność praktycznego stosowania tych regulacji w kontekście codziennej pracy inżynierskiej i zarządczej. Szczególny nacisk położony zostanie na zrozumienie roli Systemu Zarządzania Produkcją oraz wymagań SMS (Safety Management System), które w świetle ostatnich nowelizacji stają się kluczowym elementem zgodności i nadzoru w lotniczych organizacjach produkcyjnych.

Program szkolenia:

PRE-TEST

1. Wprowadzenie do Part-21G.

- Znaczenie Części 21 w systemie nadzoru nad zdolnością do lotu (inicjalna zdolność) oraz powiązanie z organizacjami projektującymi (DOA) i nadzorem ciągłej zdolności.
- Struktura Rozporządzenia 748/2012 i podstawowego rozporządzenia 2018/1139; powiązanie z przepisami ICAO oraz rolą krajowych władz lotniczych.
- Rola EASA jako właściwego organu dla **POA** oraz podział kompetencji między EASA a władzami państw członkowskich

2. Certyfikacja i zakres zatwierdzenia.

- Kryteria kwalifikowalności do uzyskania Production Organisation Approval i procedura aplikacyjna – w tym użycie formularzy **EASA Form 51**.
- Określenie zakresu zatwierdzenia (kody zakresu) i uprawnień organizacji; koordynacja z organizacją projektującą (umowa / arrangement).
- Różnice między **Subpart F** (produkcja bez POA) a **Subpart G**; przykłady typowych niezgodności podczas audytów POA.
- Ćwiczenie: analiza przykładowego formularza umowy oraz fragmentu **Production Organisation Exposition** (POE).

3. Infrastruktura i zasoby.

- Wymagania dla obiektów produkcyjnych, warunków środowiskowych, wyposażenia technicznego i kalibracji.
- Zarządzanie narzędziami i procesami produkcyjnymi; planowanie produkcji i kontrola jakości.
- Nadzór nad łańcuchem dostaw: akceptacja części, części standardowe i surowce, ocena podwykonawców; stosowanie formularzy EASA (**Form 1 / Form 52**) do zwolnienia wyrobów.



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

4. Personel - kompetencje i wymagania.

- Obowiązki **Accountable Managera** oraz menedżerów nominowanych; ich odpowiedzialność za zgodność z przepisami.
- Kwalifikacje personelu produkcyjnego, jakości i personelu poświadczającego; zarządzanie kompetencjami i szkoleniem personelu
- Role w ramach systemu zarządzania produkcją i bezpieczeństwem.

5. Dane techniczne i dokumentacja.

- Zarządzanie danymi projektowymi i produkcyjnymi, utrzymywanie konfiguracji oraz zapewnienie pełnej identyfikowalności wyrobów.
- Przygotowanie i kontrola instrukcji wytwórczych, planów prób i badań, rejestrów kontroli.
- Dokumentacja zwolnienia wyrobu (EASA Form 1/52) oraz zasady archiwizacji.

SYSTEM ZARZĄDZANIA, AUDYT, ZDARZENIA I NOWE WYMAGANIA SMS.

6. System zarządzania produkcją i bezpieczeństwem.

- Przejście od *quality system* do Production Management System; wymagany zintegrowany System Zarządzania Bezpieczeństwem (SMS) w organizacjach produkcyjnych.
- Kluczowe elementy systemu: audyty wewnętrzne, działania korygujące, przeglądy zarządzania, zarządzanie ryzykiem.
- Wymogi dotyczące raportowania zdarzeń zgodnie z rozporządzeniem 376/2014 oraz wytyczne EASA dotyczące SMS i raportowania

7. Utrzymanie ważności certyfikatu i nadzór.

- Nadzór EASA i władz krajowych nad produkcyjnymi organizacjami; zarządzanie wnioskami od organizacji zlokalizowanych poza UE i w państwach członkowskich.
- Postępowanie w przypadku niezgodności: kategorie ustaleń, plan działań korygujących i utrzymanie zgodności.
- Zgłaszanie znaczących zmian w POA; procedury związane z rozszerzeniem zakresu i zmianą personelu.
- Przygotowanie do audytów i przeglądów.

8. Współpraca z organizacją projektującą i łańcuchem dostaw.

- Relacja między projektowaniem a produkcją; przekazywanie danych projektowych, formularze *arrangement* i ustalenie odpowiedzialności za zgodność.
- Nadzór nad dostawcami i podwykonawcami; produkcja w łańcuchu dostaw.
- Identyfikacja i znakowanie produktów, części i urządzeń lotniczych (np. numerowanie, etykietowanie).

Warsztat praktyczny:

- Stworzenie prostej mapy ryzyk (risk matrix) dla procesu produkcji.
- Analiza przykładowego raportu niezgodności i planu działań naprawczych (NCR + CAPA).
- Przygotowanie fragmentu **Production Organisation Exposition** (POE) uwzględniającego wymagania SMS.

POST-TEST



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

Grupa odbiorcza

Szkolenie dedykowane jest dla:

- inżynierów jakości, produkcji i technologii,
- managerów i kierowników działów produkcyjnych w sektorze lotniczym,
- personelu odpowiedzialnego za przygotowanie i nadzorowanie dokumentacji technicznej oraz zgodności (compliance),
- pełnomocników ds. jakości oraz Safety Managers,
- audytorów wewnętrznych POA,
- osób zaangażowanych we współpracę z DOA i nadzór nad łańcuchem dostaw.

Korzyści po szkoleniu

Po zakończeniu szkolenia uczestnicy będą:

- rozumieć i interpretować strukturę i logikę przepisów EASA Part-21G,
- znać obowiązki wynikające z bycia częścią organizacji produkcyjnej zatwierdzonej przez EASA, w tym nowe wymagania dotyczące Production Management System oraz Safety Management System,
- potrafić przygotować i analizować dokumenty takie jak POE, formularze EASA Form 1/51/52, raporty niezgodności i CAPA,
- świadomie zarządzać ryzykiem i uczestniczyć w audytach oraz przeglądach zgodności,
- przygotowani do skutecznej współpracy z organizacjami projektującymi (DOA) oraz nadzoru nad dostawcami i podwykonawcami,
- gotowi do wdrażania skutecznych mechanizmów monitorowania i raportowania zdarzeń zgodnie z wymaganiami EASA i Rozporządzeniem 376/2014.

Metodyka szkolenia

Szkolenie prowadzone jest w formule interaktywnej, łączącej wykład ekspercki z analizą przypadków, ćwiczeniami warsztatowymi i pracą na dokumentach. Uczestnicy przechodzą przez pre-test oraz post-test w celu oceny wiedzy. Warsztatowa forma pozwala na bezpośrednie przełożenie wymagań prawnych na praktykę organizacyjną w firmie. Uczestnicy będą pracować m.in. nad:

- analizą formularzy i zapisów POE,
- tworzeniem mapy ryzyk dla procesu produkcji,
- opracowaniem planu działań naprawczych w odpowiedzi na niezgodność,
- symulacją audytu wewnętrznego z elementami SMS.

Czas trwania szkolenia - 2 dni



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice