



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

CQI - 30 OCENA SYSTEMU/ PROCESU PRZETWÓRSTWA GUMY MIESZANIE I FORMOWANIE

PROGRAM SZKOLENIA

Cel szkolenia

Celem szkolenia jest ustanowienie w organizacji jednego, spójnego rozumienia wymagań AIAG CQI - 30 dla procesu specjalnego przetwórstwa gumy: mieszania i formowania. Cel obejmuje również jednolite powiązanie CQI - 30 z wymaganiami IATF 16949:2016 oraz specyficznymi wymaganiami klienta (CSR), tak aby ocena procesu gumy była prowadzona w tym samym kierunku we wszystkich obszarach: jakości, technologii, produkcji i utrzymania ruchu. Szkolenie koncentruje się na wspólnym podejściu do oceny systemu procesu, rozumianym jako zgodność wymagań, dokumentacji, zapisów i sposobu ich weryfikowania w ramach oceny CQI - 30.

Program szkolenia:

Pre - test

1. Norma CQI 30 w świetle specyficznych wymagań klienta oraz IATF16949:2016 (matryca CSR).
2. Podejście procesowe, diagram przebiegu procesu, diagram żółwia.
3. Krótkie wprowadzenie do norm z grupy auditów specjalnych CQI wg AIAG.
4. Doskonalenie w świetle wymagań IATF 16949:2016 (continual improvement), zapobieganie oraz redukcja zmienności i marnotrawstwa w łańcuchu dostaw.
5. Częstotliwość przeprowadzania oceny wg CQI 30 i wytyczne dotyczące próbkowania
6. Audit – planowanie, realizacja i raportowanie. Omówienie wymagań normy ISO 19011:2018 odnoszącej się do podejścia procesowego w auditowaniu, kwalifikacji auditorów, zasad i metod audytowania.
7. Wymagania standardu CQI 30 dla auditorów, przechowywania zapisów i opracowywania planów działań
8. 8 sekcji wyszczególnionych przez standard CQI 30.
9. Najważniejsze dane do uzupełnienia odnoszące się do wymagań ze strony tytułowej.
10. Omówienie procedury oceny systemu dla procesu specjalnego przetwórstwa gumy.
11. Główne zagadnienia odnoszące się do instrukcji prawidłowego wypełnienia sekcji 1 i 2, m.in.:
 - a. Plany kontroli.
 - b. Harmonogramy dla prewencyjnego utrzymania ruchu.
 - c. Dokumentacja odnosząca się do ciągłego doskonalenia.
 - d. Odpowiedzialność kierownictwa i planowanie jakości.
 - e. Działania zapobiegawcze & działania korygujące.
 - f. Audyty wewnętrzne; program audytów.
 - g. Dokumentacja kontrolna procesu.
 - h. Czasookres archiwizacji dokumentów.
 - i. FMEA: DFMEA i PFMEA.



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

- j. Instrukcje pracy.
- k. Analiza wydajności.
- l. Zarządzanie zmianą.
- m. APQP.
- n. PPAP.
- o. Specyfikacje materiałowe.
- p. Zapisy ze szkoleń.
- q. Statystyczne sterowanie (SPC) dla procesów specjalnych itd.

12. Szczegółowy przegląd sekcji od 4 do 8.

Post - test

Warsztaty praktyczne:

- Budowanie diagramów żółwia.
- Tworzenie matrycy i diagramu przebiegu procesu dla CSRów.
- Sporządzanie diagramu przebiegu dla procesów.
- Przeprowadzenie analizy i oceny procesu przetwórstwa gumy z wykorzystaniem narzędzi i umiejętności ze szkolenia

Grupa docelowa

Szkolenie jest dedykowane dla:

- Inżynierów jakości (Supplier Quality/Customer Quality/QA).
- Inżynierów procesu i technologów (mieszanie, formowanie, przygotowanie mieszanek, parametry procesu).
- Inżynierów produkcji/ liderów obszaru (nadzór nad procesem, stabilność, KPI).
- Auditorów wewnętrznych i dostawców (w tym osoby rozwijające kompetencje pod CQI).
- Specjalistów APQP/PPAP oraz FMEA/SPC.
- Utrzymania ruchu (PM, predykcja, dostępność, krytyczne zasoby).
- Kierowników jakości / produkcji / operacji oraz osób odpowiedzialnych za zgodność z IATF i CSR.



Korzyści po szkoleniu

Po szkoleniu uczestnicy będą potrafili:

- Interpretować CQI - 30 i łączyć jego wymagania z CSR oraz IATF 16949:2016 w sposób „auditowalny”.
- Zbudować matrycę CSR i przełożyć wymagania klienta na przebieg procesu, punkty kontroli i kryteria oceny.
- Poprawnie zaplanować ocenę/audit (zakres, cele, próbkowanie, częstotliwość, ryzyko) oraz prowadzić audit zgodnie z ISO 19011:2018.
- Skutecznie wypełniać sekcje CQI - 30 (w tym dane ze strony tytułowej, sekcje 1-2 i 4-8) i unikać najczęstszych błędów.
- Ocenić dojrzałość kluczowych elementów systemu dla mieszania i formowania: plany kontroli, PFMEA, SPC, zarządzanie zmianą, APQP/PPAP, zapisy szkoleń, PM, instrukcje pracy, analiza wydajności itd.
- Tworzyć plany działań korygujących i doskonalących, które realnie stabilizują proces (a nie tylko „zamykają niezgodność w Excelu”).
- Podnieść gotowość organizacji do ocen klientów/OEM oraz audytów IATF, ograniczyć ryzyko reklamacji, odchyleń i kosztów jakości.





Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

Metodyka szkolenia

- **Podejście praktyczne „od wymagań do dowodów”:** jak przełożyć CQI-30/CSR/IATF na pytania auditowe, próbki, zapisy i obserwacje w gemba.
- **Interaktywny wykład + moderowana dyskusja:** interpretacja punktów, typowe niezgodności, „pułapki” w ocenie.
- **Ćwiczenia narzędziowe:** diagram żółwia, diagram przebiegu procesu, mapowanie CSR i ich „wejście” do auditu.
- **Case studies z procesów mieszania i formowania:** przykłady zapisów, planów kontroli, PFMEA, SPC, zarządzania zmianą, utrzymania ruchu.
- **Warsztaty oparte o dokumenty i dane:** uczestnicy pracują na realistycznych zestawach dowodów (zapisy/metryki/raporty) i uczą się „co jest dowodem, a co opowieścią”.
- **Symulacja auditu:** planowanie → realizacja → raportowanie → plan działań (zgodnie z ISO 19011 oraz CQI-30).
- **Nastawienie na doskonalenie:** redukcja zmienności i marnotrawstwa w łańcuchu dostaw (link do wymagań continual improvement).

Czas trwania szkolenia - 2 dni



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice