



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

PROCES ZATWIERDZENIA CZĘŚCI DO PRODUKCJI AIAG PPAP

PROGRAM SZKOLENIA

CEL SZKOLENIA

Celem szkolenia jest zdobycie przez uczestników kompleksowej wiedzy na temat procesu zatwierdzania części do produkcji (PPAP – Production Part Approval Process), z uwzględnieniem standardów branży motoryzacyjnej oraz wymagań specyficznych klientów OEM. Uczestnicy nauczą się zarówno przygotowywać dokumentację PPAP jako dostawcy, jak i oceniać poprawność dokumentacji otrzymywanej od swoich poddostawców. Szkolenie ma na celu zwiększenie skuteczności w zapewnieniu zgodności produktów z wymaganiami jakościowymi klientów.

Program szkolenia:

Pre - test

1. Wprowadzenie do zatwierdzania części, procesu.
2. Wymagania przedłożenia w PPAP.
3. Poziomy przedłożenia w PPAP.
4. Wymagania zapisów/dokumentów w pliku PPAP.
5. Wymagania specyficzne klientów a przygotowanie zatwierdzenia – PPAP.
6. Jak przygotować plik PPAP dla klienta.
7. Jak sprawdzać PPAP dostawców.
8. Przykłady PPAP dla klientów OEM Automotive.
9. Warsztaty praktyczne.
10. Podsumowanie szkolenia.

Post – test

Ćwiczenia praktyczne:

W ramach szkolenia uczestnicy wezmą udział w serii ćwiczeń indywidualnych i zespołowych, których celem jest ugruntowanie wiedzy poprzez praktyczne zastosowanie narzędzi i dokumentacji wymaganej w procesie PPAP. Ćwiczenia będą bazować na symulowanych i rzeczywistych przypadkach z branży motoryzacyjnej.

Przykładowe ćwiczenia:

1. **Analiza dokumentacji PPAP – ocena kompletności i zgodności:**
 - o Uczestnicy otrzymają przykładowy plik PPAP (na różnych poziomach przedłożenia) i będą mieli za zadanie ocenić jego kompletność oraz zgodność z wymaganiami AIAG i klienta OEM.
 - o Część dokumentów będzie zawierać celowe błędy – zadaniem zespołów będzie ich identyfikacja i zaproponowanie korekt.



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

2. Tworzenie planu przedłożenia PPAP dla nowego komponentu:

- o Na podstawie opisu wyrobu oraz matrycy klienta (np. GM, Stellantis) uczestnicy opracują plan przedłożenia – określając poziom submission level oraz wymagane dokumenty.
- o Praca grupowa – z prezentacją wyników i omówieniem na forum.

3. Symulacja zatwierdzenia wyrobu jako klient (rola SQE):

- o Uczestnicy wcielą się w rolę inżyniera klienta analizującego przedłożony PPAP od dostawcy.
- o Oceniane będą krytyczne elementy takie jak: PSW, wynik badań MSA, wykresy SPC, FMEA i Control Plan.
- o Zadaniem będzie przygotowanie raportu z akceptacją, odrzuceniem lub warunkową zgodą oraz komentarzem technicznym.

4. Wypełnienie formularza PSW (Part Submission Warrant):

- o Samodzielne wypełnienie PSW na podstawie dostarczonych danych wyrobu, wyników badań i warunków zatwierdzenia.
- o Ćwiczenie obejmuje także analizę różnych scenariuszy (np. PPAP z odchyleniami, zmiana materiału, zmiana lokalizacji produkcji).

5. Warsztaty "Co może pójść nie tak?" – analiza ryzyka w procesie PPAP:

- o Ćwiczenie oparte na analizie przypadków z nieudanego zatwierdzenia wyrobu (reklamacje po SOP, brak zgodności z wymaganiami technicznymi).
- o Uczestnicy analizują przyczyny błędów w dokumentacji i przygotowaniu procesu PPAP oraz proponują działania zapobiegawcze.

Te ćwiczenia umożliwią uczestnikom:

- Samodzielne wykonanie krytycznych elementów procesu PPAP.
- Naukę przez doświadczenie i analizę błędów.
- Lepsze zrozumienie oczekiwań klientów OEM.
- Rozwój kompetencji audytorskich i krytycznego myślenia.

GRUPA DOCELOWA

Szkolenie przeznaczone jest dla:

- Inżynierów jakości i inżynierów procesu w zakładach produkcyjnych.
- Specjalistów ds. zapewnienia jakości i zatwierdzania komponentów.
- Kierowników działów jakości i projektów odpowiedzialnych za wdrażanie nowych produktów.
- Osób odpowiedzialnych za kontakty z klientem w zakresie jakości (SQE, Customer Quality).
- Członków zespołów projektowych wdrażających wyroby w branży motoryzacyjnej i pokrewnych.



KORZYŚCI ZE SZKOLENIA

Po ukończeniu szkolenia uczestnicy będą potrafili:

- Rozumieć rolę PPAP w systemie zarządzania jakością.
- Rozróżniać poziomy przedłożenia PPAP i ich zastosowanie w praktyce.
- Prawidłowo interpretować wymagania specyficzne klientów OEM (np. GM, Ford, Stellantis).
- Samodzielnie tworzyć i kompletować pliki PPAP zgodnie z wymaganiami klientów.
- Analizować i weryfikować dokumentację PPAP otrzymywaną od dostawców.
- Unikać najczęstszych błędów w procesie zatwierdzania części.
- Usprawnić współpracę z klientami i poddostawcami w zakresie zarządzania jakością.



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice



Sudhara International

+48 32 724 35 86



info@sudharapolska.com

www.sudharapolska.com

METODYKA SZKOLENIA

Szkolenie prowadzone jest metodą warsztatową, łączącą:

- **Krótkie moduły teoretyczne** (prezentacje, odniesienia do norm IATF 16949, AIAG).
- **Praktyczne przykłady z branży motoryzacyjnej** – analiza rzeczywistych plików PPAP.
- **Case study** – scenariusze zatwierdzania wyrobów u klientów OEM.
- **Ćwiczenia indywidualne i grupowe** – przygotowanie fragmentów dokumentacji PPAP.
- **Dyskusje moderowane** – wymiana doświadczeń między uczestnikami.
- **Pre- i post-test** – sprawdzenie poziomu wiedzy przed i po szkoleniu.

Czas trwania szkolenia - 1 dzień



Park Technologiczny Woda Energia Bezpieczeństwo, Żeliwna 38A, 40-599 Katowice